

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001938

AENOR certifica que la organización

KLINKER COVADONGA, S.L.

con domicilio social en CL LOS COTEROS, 3 39600 MURIEDAS (Cantabria - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 2020104 (ver anexo)

elaboradas en CL LOS COTEROS, 3 39600 MURIEDAS (Cantabria - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001938, de fecha 2017-01-25

Fecha de primera emisión 2017-01-25

Fecha de modificación 2017-08-23

Fecha de expiración 2022-08-23



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

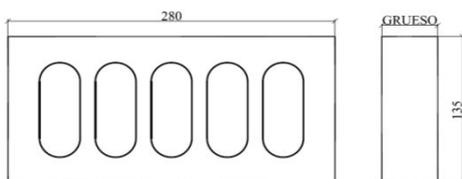
PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS

N° FICHA TECNICA: 2020104

FABRICANTE - LOCALIDAD:	KLINKER COVADONGA, S.L. - MURIEDAS (CANTABRIA)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U CLINKER PERFORADA (G2) R-45 DE 280 x 135 x 48-57 -65-72 -96-114
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 45 - 1360(D1) - 280x135x48-57 -65-72 -96-114 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(4, 3, 2) - N2300(D1) - G2 - FR35 - B0,15 - W≤5 - I≤0,4 - M≤0,35
NOMBRE COMERCIAL:	KLINKER COVADONGA NATURAL
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL
COLOR DE LA MASA:	ROJO/NEGRO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		0 piezas fisuradas	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
		UNE 67039 EX	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	± 4
				± 3	± 3
	Recorrido		± 2, ± 2, ± 2, ± 2, ± 2, ± 3	± 2, ± 2, ± 2, ± 2, ± 2, ± 3	
			± 5	± 5	
			R2	± 3	± 3
			± 2, ± 2, ± 2, ± 3, ± 3, ± 3	± 2, ± 2, ± 2, ± 3, ± 3, ± 3	
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista		≥ 15,0	≥ 15,0	
	pared exterior no vista		≥ 10,0	≥ 10,0	
	pared interior		≥ 5,0	≥ 5,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4	≤ 4
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3	≤ 3
			l ≤ 250 mm	≤ 2	≤ 2
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	35	≤ 45	
	Tolerancia (%)		Min: 32 - Máx: 39		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 8,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 5	≤ 6	
Tratamiento de hidrofugación			No		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 0,4		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A		
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 45,0	≥ 40,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)		Cara de apoyo: Tabla		
	Aparente (Kg/m ³)		2.300		
	Tolerancia (%)		1.360		
Masa (g)	Reducción por densidad:	NO	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado:	Valor mínimo por grueso:
				2.045 - 2.430 - 2.775 - 3.075 - 4.100 - 4.870	2.045 - 2.430 - 2.775 - 3.075 - 4.100 - 4.870
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)		
Propiedades térmicas (Método)			Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada		
			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
Pieza (W/m x k)		Catálogo CTE	0,35		
Rmuro (m ² x kW)			0,180 - 0,180 - 0,210 - 0,210 - 0,230 - 0,230		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	50/100		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S2		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,35		
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15		
Piezas especiales			SI		
Observaciones:					

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica se fabrica en diferentes acabados superficiales (liso, rugoso, rústico, etc.) Asi mismo se producen distintos modelos por esmaltado. PIEZAS ESPECIALES: todas las piezas especiales están certificadas. La PLAQUETA DE LADRILLO KLINKER COVADONGA está incluida en la ficha técnica .

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma